

广东光电行业超纯水设备制造

发布日期：2025-09-20 | 阅读量：19

长期使用反渗透设备容易出现的问题

如果长时间使用反渗透设备，不可避免地会出现一些问题。实际上，这些问题是相对普遍的。这些故障中常见的是无法启动反渗透设备。那么，无法启动它的原因是什么？

1. 压力开关设置不正确：压力开关在系统正常运行中具有不可替代的作用，可确保反渗透设备主机的供水压力，并确保相关泵的正常运行。但是，由于设置不正确，主机通常也无法启动。
 2. 交流接触器故障：交流接触器故障在许多情况下，由于接触器损坏，主机水泵无法启动。例如，原始水泵的交流接触器发生故障，无法自动吸引，那么后部系统将无法工作。可以完全解决。
- 1、设备结构合理，处理能力大；广东光电行业超纯水设备制造



用于医药行业的超纯水设备怎么选

制药纯化水设备目前医药行业的竞争激烈，对于医药行业的水质极为基本要求就是水达到无菌标准，而在医药的生产过程中、研制、实验室等对于水质的要求是不一样的，所以在医药行业中的超纯水设备可以选择制药纯化水设备。纯化水设备由原水罐、中间水储罐、RO膜、EDI纯化水储罐等组件组成，对于不同的水质要求，制药纯化水设备可采用一级RO、二级RO、EDI以及混床等水处理工艺。制药纯化水设备优势：1、纯水设备的结构设计简单、设备容易拆迁组装；

2、整个水处理设备由不锈钢材质组成，起到能耐腐蚀、防生锈、容易清洗灭菌等；

- 3、设备中的原水罐、中间水储罐、RO膜、EDI等组件可实现自动化冲洗，工作效率高；
- 4、设备的部分重要组件采用的是进口装置的，使用寿命长；
- 5、设备可处理工艺多种，可根据客户要求的水质出水。

黑龙江生产纯水设备半导体工业纯水设备常采用的水处理工艺是电去离子EDI系统；



浅析医用纯水设备的工艺与保养

目前，国内、外多数制药企业、医疗机构采用了离子交换及反渗透和离子交换联合等方法制得纯化水。上述制水生产工艺中，离子交换技术作为深度除盐手段仍被普遍采用，但离子交换树脂再生时会产生大量废酸、废碱，严重污染环境，发展受到制约。反渗透膜对水中的细菌、热原、病毒及有机物的去除率达到100%。二级反渗透虽可以免除使用离子交换树脂，但对原水的含盐量要求极高，因为目前反渗透装置的系统脱盐率为98%左右，如果原水含盐量高，则产水电导率就会超过控制指标。医药用纯水对水质要求相对来说更高、更严格，常要求超纯水的电阻值应高于15兆欧以上。

反渗透纯水设备日常运行维护注意事项1、当反渗透装置进出口压差超标时，表明膜表面已被污染或给水流量超过设计值。如果通过流量调节无法解决压差问题，则应清洁膜面。2、给水流量过大会提前使膜组件劣化，因此给水流量不得超过设计标准值。此外，浓水流量应尽可能不小于设计标准值。如果浓水流量过小，反渗透装置的压力容器内会出现流量不均，浓度过高会在膜组件上析出污垢。3、即使反渗透装置的高压泵中断非常短时间，装置也可能出现故障。4、醋酸纤维素膜的水解容易恶化反渗透装置的性能。因此，需要严格控制水的pH值，给水的pH值需要保持在5-6，复合膜可以在给水pH3-pH11范围内运行。5、当反渗透装置停止运行时，用低压给水代替反渗透装置中的水。这是为了防止在停运时二氧化硅的析出（在冬季时水温下降之故）。6、当注入的次氯酸钠量不足，无法测量给水中的游离氯时，反渗透装置的膜组件上会有黏泥发生，反渗透装置的压差会加大。然而，对于复合膜和聚酰胺膜，需要严格控制进入膜组件的游离氯量。超过规定值将导致膜的氧化分解。2 采用的陶氏膜组件，其使用性能稳定、溶液通量大、脱盐率高、抗污染能力强，使用寿命长。



工业软化水设备有哪些用途和特点？含有硬度的原水通过离子交换树脂，阳离子交换树脂巨大的表面积，可使水中的钙镁离子与树脂中的钠离子发生置换反应，工业软化水设备从而保证出水硬度小于 0.03mol/L 其化学反应为 $2\text{RNa} + \text{Ca}^{2+} + \text{Mg}^{2+} = \text{R}_2\text{Ca} + \text{Mg} + 2\text{Na}^+$ 反应结果：水中的钙、镁离子进入树脂中，树脂中的钠离子进入水中，从而起到软化的结果。当钙镁型树脂（即失效树脂）达到一定程度，出水硬度超标时，即进行失效树脂的再生工作。利用较高浓度的氯化钠溶液通过失效的树脂，使失效的树脂重新恢复至钠型树脂。其化学反应为 $\text{R}_2\text{Ca} + 2\text{Na}^+ = 2\text{RNa} + \text{Ca}^{2+}$ 整个再生过程包括：反洗——松动树脂层，吸盐再生交换反应，冲洗——将化学放应交换下来的钙、镁离子冲洗干净。使用方式单罐——适用于之内有规律设备，能够在树脂再生期间不给水，若配有2-3小时用水量的水箱，可实现不间断供水。双罐同时供水——可实现连续不间断供水，交错再生，再生期间单罐供水，供水量减少，并可人为设定再生时间。双罐一用一备——实现连续不间断供水，另一罐再生或备用，并可实现手动转换。叁罐系统——连续不间断供水，电脑控制，错开再生。一级反渗透和二级反渗透设有回流管道，反渗透设备设有化学清洗装置和消毒装置. 天津环保纯水设备应用

水处理设备优势：采用EDI水处理技术已经除去了大部分离子，而抛光树脂几乎不用再生。广东光电行业超纯水设备制造

大家知道怎么清洁纯水设备吗?不知道也没关系，下面为大家介绍一下纯水设备的清洁方式。1. 低压冲洗技术清洗法在日常生活中我们在使用纯净水设备的同时也要冲洗设备，因为长时间使用会造成纯净水设备污染导致设备不能正常工作。我们应该定期采用低压冲洗技术对设备表面污垢进行清洗。2. 停止设备运行保护法长期运行设备，纯水设备技术会出现波动，纯净水设备一旦处理不合理会导致设备的膜性能下降，严重可能导致不能使用。我们在短时间采取保护措施，适当停止设备运行也是设备清洗保护的一种方法。3. 化学清洗法纯水设备的膜式表面很容易被一些微生物或无机物覆盖影响运行能力，我们理想的清理时间是每半年清洗一次，如果纯净水设备每个月都需要清洗一次，说明我们需要调整设备参数，改善预处理系统了，为此化学清洗纯净水设备的膜也是保护纯净水设备系统的一种方法。广东光电行业超纯水设备制造

无锡绿禾盛环保科技有限公司是一家有着先进的发展理念，先进的管理经验，在发展过程中不断完善自己，要求自己，不断创新，时刻准备着迎接更多挑战的活力公司，在江苏省等地区的环保中汇聚了大量的人脉以及**，在业界也收获了很多良好的评价，这些都源自于自身不努力和跟大家共同进步的结果，这些评价对我们而言是比较好的前进动力，也促使我们在以后的道路上保持奋发图强、一往无前的进取创新精神，努力把公司发展战略推向一个新高度，在全体员工共同努力之下，全力拼搏将共同无锡绿禾盛环保科技供应和您一起携手走向更好的未来，创造更有价值的产品，我们将以更好的状态，更认真的态度，更饱满的精力去创造，去拼搏，去努力，让我们一起更好更快的成长！